

Docket No.: 48864-028

## **PATENT**

## IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE

In re Application of

Takayuki NABESHIMA, et al.

Serial No.:

Group Art Unit:

Filed: August 25, 2000

Examiner:

For:

APPARATUS, METHOD AND SYSTEM FOR IMAGE PROCESSING WITH A

COLOR CORRECTION DEVICE

## **CLAIM OF PRIORITY AND** TRANSMITTAL OF CERTIFIED PRIORITY DOCUMENT

**Assistant Commissioner for Patents** Washington, DC 20231

Sir:

In accordance with the provisions of 35 U.S.C. 119, Applicants hereby claim the priority of:

Japanese Patent Application No. 11-241251, filed August 27, 1999

A certified copy is submitted herewith.

Respectfully submitted,

MCDERMOTT, WILL & EMERY

Registration No. 34,523

600 13<sup>th</sup> Street, N.W. Washington, DC 20005-3096 (202) 756-8000 EJW:klm Date: August 25, 2000

Facsimile: (202) 756-8087

# 日本国特許庁

PATENT OFFICE
JAPANESE GOVERNMENT

McDermott, Will & Emery

別紙添付の書類に記載されている事項は下記の出願書類に記載されている事項と同一であることを証明する。

This is to certify that the annexed is a true copy of the following application as filed with this Office.

出 願 年 月 日 Date of Application:

1999年 8月27日

平成11年特許願第241251号

出 類 Applicant (s):

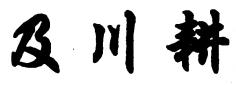
ミノルタ株式会社

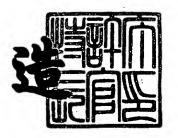
1c836 U.S. Pro 09/648116 08/25/00

BES! AVAILABLE O

2000年 7月28日







## 特平11-241251

【書類名】

特許願

【整理番号】

TB11895

【提出日】

平成11年 8月27日

【あて先】

特許庁長官殿

【国際特許分類】

H04N 1/46

【発明の名称】

色補正装置

【請求項の数】

2

【発明者】

【住所又は居所】

大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際

ビル ミノルタ株式会社内

【氏名】

鍋島 孝元

【発明者】

【住所又は居所】 大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際

ビル ミノルタ株式会社内

【氏名】

田島 克明

【発明者】

【住所又は居所】

大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際

ビル ミノルタ株式会社内

【氏名】

壺井 俊雄

【発明者】

【住所又は居所】

大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際

ビル ミノルタ株式会社内

【氏名】

西垣 順二

【発明者】

【住所又は居所】

大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際

ビル ミノルタ株式会社内

【氏名】

遠山 大雪

【特許出願人】

【識別番号】

000006079

【氏名又は名称】 ミノルタ株式会社

【代理人】

【識別番号】

100086933

【弁理士】

【氏名又は名称】 久保 幸雄

【電話番号】

06-6304-1590

【手数料の表示】

【予納台帳番号】

010995

【納付金額】

21,000円

【提出物件の目録】

【物件名】

明細書 1

【物件名】

図面 1

【物件名】

要約書 1

【包括委任状番号】 9716123

【プルーフの要否】

要

【書類名】 明細書

【発明の名称】 色補正装置

【特許請求の範囲】

【請求項1】

入力画像データを標準色空間のデータに変換する手段と、

標準色空間に変換された入力画像データが、画像出力における色再現の基準範囲内のデータか否かを判定する手段とを有し、

入力画像データが基準範囲内のデータでないと判定された場合に、色再現範囲 を前記基準範囲に近づけるキャリブレーションを行う

ことを特徴とする色補正装置。

【請求項2】

入力画像データが基準範囲内のデータでないと判定された場合に、前記キャリ ブレーションの要否を問うメッセージ表示を行う手段を有し、

特定の指示操作に呼応して前記キャリブレーションを行う 請求項1記載の色補正装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】

本発明は、プリンタやディスプレイによる画像出力のための色補正装置に関する。

[0002]

【従来の技術】

プリンタや複写機において、動作状態を自己診断して補正し、環境変化や部品の劣化による画質の低下を防止するキャリブレーション機能が実現されている。ディジタル式のプリント装置では、濃度補正などの画像処理の度合いを変更するキャリブレーションが行われている。また、カラープリント装置では、色再現状態を診断するためにテスト画像を実際にプリントし、プリント結果をスキャナで読み取ったデータを基準データと比較するキャリブレーションが行われている。この場合、通常はユーザーがプリント結果をスキャナにセットする。

## [0003]

キャリブレーションの自動実施の時期設定については、電源投入時に毎回行う 形態が一般的である。前回の実施から一定の日数が経過したときに実施するもの (特開平9-307763号)、ユーザーが複数の時期設定のうちの1つを選択 するもの(特開平10-114128号)もある。

## [0004]

## 【発明が解決しようとする課題】

キャリブレーションには所定の時間を要するので、理想的には必要なときのみ に行うのが望ましい。特にテスト画像をプリントする場合には、キャリブレーションを頻繁に行うとユーザーの負担が大きくなる。

#### [0005]

本発明は、キャリブレーションの自動実施回数をできるだけ少なくし、かつ画像出力装置の性能を最大限に活用することを目的としている。

## [0006]

## 【課題を解決するための手段】

請求項1の発明の装置は、入力画像データを標準色空間のデータに変換する手段と、標準色空間に変換された入力画像データが、画像出力における色再現の基準範囲内のデータか否かを判定する手段とを有し、入力画像データが基準範囲内のデータでないと判定された場合に、色再現範囲を前記基準範囲に近づけるキャリブレーションを行う色補正装置である。

#### [0007]

請求項2の発明の色補正装置は、入力画像データが基準範囲内のデータでない と判定された場合に、前記キャリブレーションの要否を問うメッセージ表示を行 う手段を有し、特定の指示操作に呼応して前記キャリブレーションを行う。

#### [0008]

入力画像が再現不可能な色を含む場合の対処として、入力画像に対して色圧縮を行う手法がある。ここで、出力装置の色再現範囲は、使用日数を重ねるにつれて初期の範囲(基準範囲)より狭まるのが通常である。したがって、基準範囲に納まるように色圧縮をしたとしても、必ずしも実際の入力画像の全ての色が再現

されるとは限らない。却って色圧縮によって画像の質感が変わってしまうおそれがある。これに対してキャリブレーションを行うと、基準範囲外の入力色は再現されないものの、キャリブレーション実施前と比べて色再現範囲が拡がるので、 入力画像に対する色再現性が確実に高まる。

## [0009]

## 【発明の実施の形態】

図1は本発明に係る画像出力システム1の全体構成を示すブロック図である。 画像出力システム1は、原稿をR, G, Bの3色に分解して読み取るスキャナ 10、カラー画像のプリント出力をするプリントエンジン20、キャリブレーションを実現する色補正装置100、及びプリントジョブを発するコンピュータ20から構成されている。具体的には、画像出力システム1は、カラープリンタ及びイメージリーダ、又はこれらを一体化した複合機を有するコンピュータシステムである。色補正装置100は、カラープリンタ又はイメージリーダに組み込まれ、又は独立の装置としてケーブル接続されて使用される。

## [0010]

色補正装置100において、入力インタフェース103は、入力切換え手段であり、スキャナ10又はコンピュータ200からのデータを入力画像データD1として後段に送る。画像処理部104は、入力画像データD1を加工し、減法混色に適したCMYKデータD2に変換する。 γ補正部105は、プリントエンジン20の特性に応じてC, M, Y, Kの各色毎にγ特性を設定する回路である。 γ補正されたCMYKデータD3は、プリント対象としてセレクタ106を経由してプリントエンジン20へ送り出される。

## [0011]

一方、キャリブレーションの要否を判断するため、入力画像データD1は入力インタフェース103から色空間変換部110へも送られる。色空間変換部110は、RGBデータである入力画像データD1を標準色空間(例えばCIELAB表色系の色空間)の画像データD1sに変換する。再現範囲判定部111は、画像データD1sがプリントエンジン20による色再現の基準範囲内のデータか否か、すなわち再現できない色を含んでいないか否かを判定する。画像データD

1 s が基準範囲外のデータである場合、それを示す信号SJの入力に呼応して、 CPU109はキャリブレーションの要否を問うメッセージ表示を表示部112 に要求する。表示部112は、例えばタッチパネル式のディスプレイを備え、所 定のメッセージ及び操作ボタンを表示する。CPU109には、表示部112か ら操作内容を示す信号SCが入力される。

## [0012]

ユーザーがキャリブレーションの実施を指示すると、テストパターン発生部107は所定のテスト画像データDTを出力する。このとき、セレクタ106はテスト画像データDTをプリントエンジン20へ送る。ユーザーは、テスト画像のプリントされた用紙をスキャナ10の原稿台にセットする。テスト画像の読取りデータDtは、入力インタフェース103を経由して画像メモリ108に格納される。CPU109は、画像メモリ108から読取りデータDtを読み出してテスト画像の目標値と比較し、色再現特性の変化量を求める。そして、CPU109は、求めた変化量に応じてγ補正テーブルを選択し、選択したγ補正テーブルをγ補正部105にセットする。

## [0013]

このようにキャリブレーションの行われたγ補正部105でCMYKデータD 2に対する処理を行うことにより、プリントエンジン20の色再現性能を最大限 に活用することができる。インタフェース103又は画像処理部104で入力画 像データD1又はCMYKデータD2を記憶しておくか、又はコンピュータ20 0から画像データを再度入力すればよい。

## [0014]

図2は色空間変換部の構成図である。

第1図に示す全体ブロック図の中の色空間変換部を示す図である。

入力画像データD1は、第1演算回路110AによってXYZ表色系のデータに変換され、続いて第2演算回路110Bによって $L^*$   $a^*$   $b^*$  表色系の画像データD1sに変換される。これらの変換は例えば $3\times3$ の行列演算による。図中の $m_{ij}$ ,  $n_{ij}$  (i,  $j=1\sim3$ ) はスキャナ10に固有の変換係数である。なお、1回の演算でRGBから $L^*$   $a^*$   $b^*$  への変換をすることも可能である。

## [0015]

図3は再現範囲判定部の構成図である。

## [0016]

カウンタ322は、セレクタ321の出力に基づいて、色が基準範囲外である 画素の数をカウントする。そして、コンパレータ323は、カウンタ322の出 力値が所定値ref以上になった時点で入力画像が基準範囲外であることを示す 信号SJを出力する。所定値refはCPU109から与えられる。

## [0017]

図4は色再現範囲の概念図である。

図4(A)のように、L\* 軸、a\* 軸、及びb\* 軸で規定される 3 次元空間において、色再現範囲(基準範囲及び実際の範囲)RS,Rは、L\* 軸方向の両端部が小径の立体(図では略球形)となる。図4(B)はL\* a\* b\* 色空間を、明度指数L\* のレベル毎に分割し、a\* 軸及びb\* 軸の2次元での色再現範囲を表している。ここでは、明度指数L\* を16分割する場合を想定しており、低明度から1,2,…16の順にレベルを設定している。したがって、L\* = 1の色再現範囲は小さい円状となっている。図4(B)では、L\* = 1とともに、L\* = 5及びL\* = 10の色再現範囲が描かれている。例示では、L\* = 10の実際の色再現範囲R<sub>10</sub>がほぼ基準範囲RSよりも狭まっている。

## [0018]

図5はγ補正部の構成図である。

γ補正部105は、C, M, Y, Kの各色に1つずつ対応した計4個のルック アップテーブル501~504から構成されている。各ルックアップテーブル5 01~504の入出力関係は切換え可能であり、上述したようにテスト画像のプリント状態に応じて最適のγテーブルがCPU109によって設定される。テーブルを書き換えてもよいし、複数のテーブルの1つの選択して用いるようにしてもよい。

#### [0019]

図6は7テーブルの内容を示す図である。

キャリブレーションにおいて、テスト画像の読取り値が目標値よりも小さい値であった場合には、現在のテーブル(例えば標準のテーブルO)に代えて、いわゆる γ 特性を立てる内容のテーブル+n を選択し、逆に目標値よりも大きい値であった場合には、γ 特性を寝かせる内容のテーブルーm"を選択する。ここでは、標準と、その+側及び-側の各1種類とを合わせた3通りのγ特性を図示したが、実際には少しづつ傾きを変えた多数のテーブルから最適のものを選択することになる。

#### [0020]

図7は画像処理部の構成図である。

画像処理の内容は本発明に直接には関係しないので、ここでは構成の概要を説明する。

## [0021]

入力画像データD1は、R, G, Bの各色毎にLOG変換部401で輝度データから濃度データDR, DG, DBに変換される。マスキング演算部402において、濃度データDR, DG, DBは、スキャナ特性とプリントエンジン特性に適合したC, M, Yの各色のデータに変換される。そして、UCR/BP部403において、黒の再現性を高めるためにC, M, Yの等価分をKデータに置き換える墨版生成処理が行われる。

#### [0022]

一方、領域判別部405は、入力画像データD1に基づいてエッジ判別などの 領域判別処理を行う。MTF補正部404は、領域判別の結果に応じてCMYK データに対してエッジ強調などの処理を行い、画質を改善したCMYKデータD 2を出力する。

## [0023]

図8は警告表示の一例を示す図である。

入力画像データD1が基準範囲外のデータである場合には、その旨のメッセージZ1が表示される。同時にキャリブレーションの要否を問うメッセージZ2、及び2個のボタンZ5, Z6も表示される。ユーザーがボタンZ5(Yes)を押すとキャリブレーションが開始され、ボタンZ6(No)を押すと警告表示が中止されて入力画像データD1が現状の動作条件でプリントされる。

## [0024]

図9は色補正装置のキャリブレーション動作のフローチャートである。

入力画像データが色再現の基準範囲外のデータであれば、その旨をユーザーに 通知する表示を行う (#11、#12)。そして、ユーザーが実施を指示した場合に、キャリブレーションを行う。すなわち、テスト画像を印字し、印字結果を スキャナで読み取ったデータを取得し、印字結果と目標値とのずれに応じて  $\gamma$  補正の内容を変更する (#13~#18)。

### [0025]

入力画像データが色再現の基準範囲内のデータである場合、及び基準範囲外であってもユーザーがキャリブレーションの不実施を指示した場合には、キャリブレーションを行わず、入力画像データに対応したCMYKデータD3を出力する

#### [0026]

上述の実施例によれば、キャリブレーションが定期的ではなく入力画像からみ て必要性の高いときに限定的に実施されるので、テストパターンをプリントした 用紙をスキャナ10にセットするユーザーの作業負担が低減される。

## [0027]

## 【発明の効果】

請求項1又は請求項2の発明によれば、キャリブレーションの自動実施回数を できるだけ少なくすることができ、かつ画像出力装置の性能を最大限に活用する ことができる。

[0028]

請求項2の発明によれば、ユーザーが状況に応じてキャリブレーションを中止 させ、キャリブレーションによって画像出力が遅れるのを避けることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】

本発明に係る画像出力システムの全体構成を示すブロック図である。

【図2】

色空間変換部の構成図である。

【図3】

再現範囲判定部の構成図である。

【図4】

色再現範囲の概念図である。

【図5】

γ補正部の構成図である。

【図6】

γテーブルの内容を示す図である。

【図7】

画像処理部の構成図である。

【図8】

警告表示の一例を示す図である。

【図9】

色補正装置のキャリブレーション動作のフローチャートである。

【符号の説明】

- 1 画像出力システム
- 10 スキャナ
- 20 プリントエンジン(出力装置)

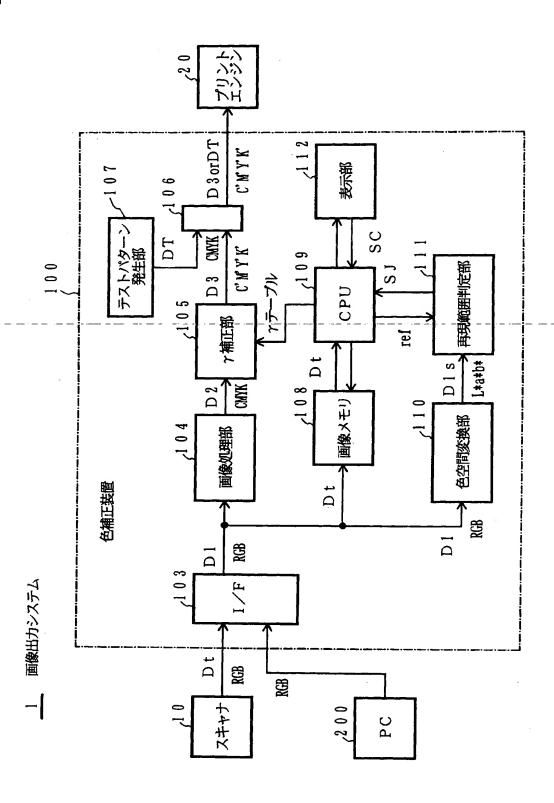
## 特平11-241251

- 100 色補正装置
- D1 入力画像データ
- D1s 画像データ (標準色空間のデータ)
- 110 色空間変換部
- 111 再現範囲判定部
- RS 基準範囲
- R 色再現範囲
- 112 表示部
- SC 信号(指示操作)

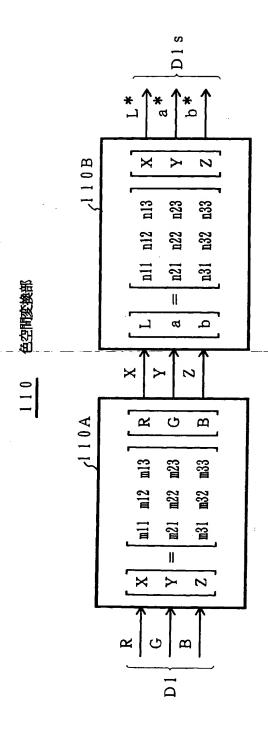
【書類名】

図面

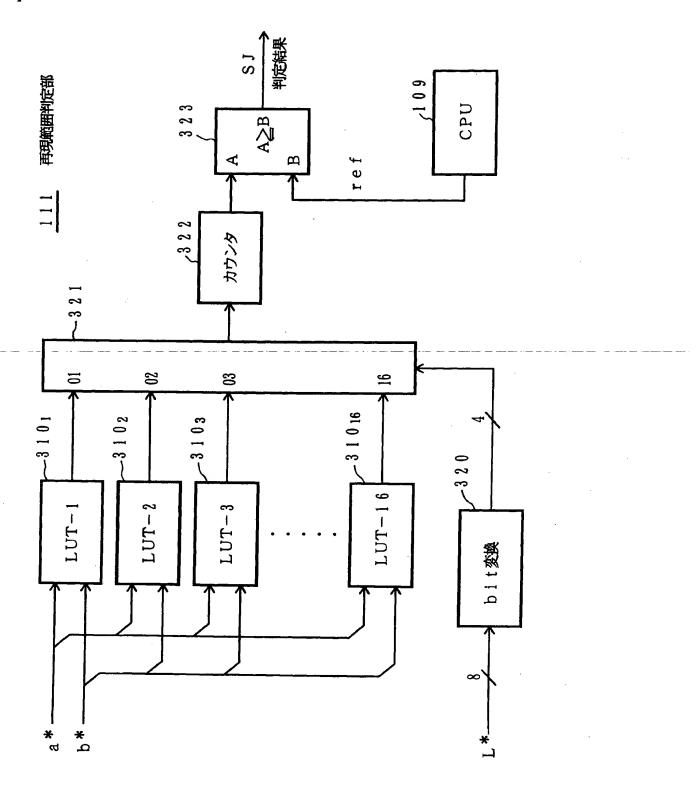
【図1】



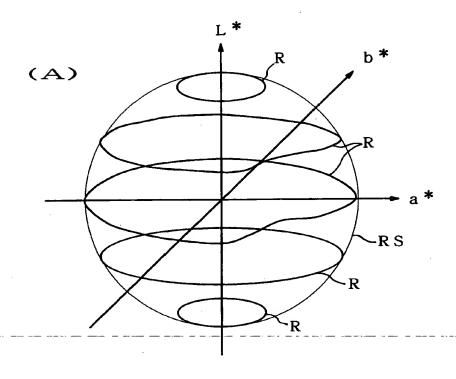
【図2】

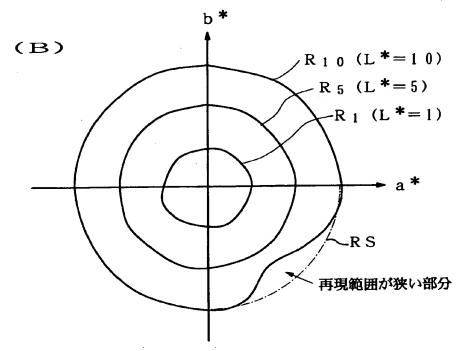


【図3】

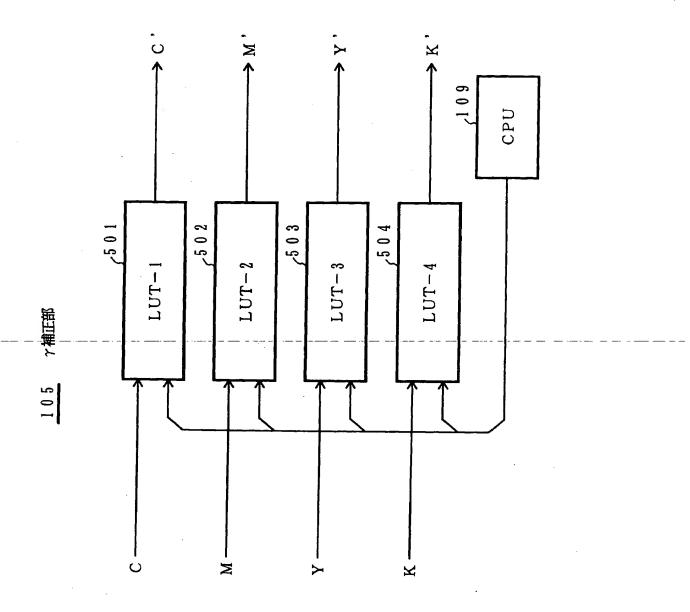


【図4】

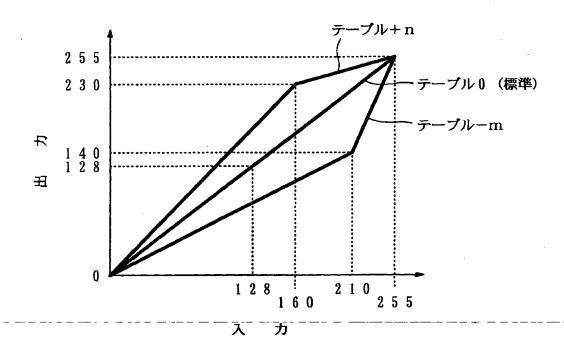




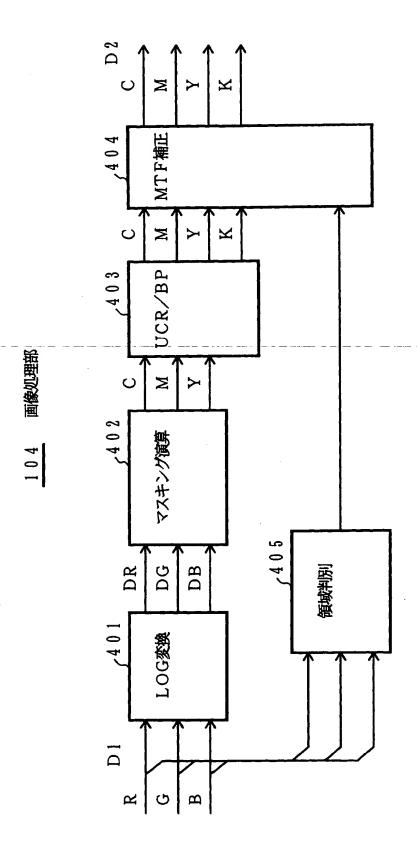
【図5】



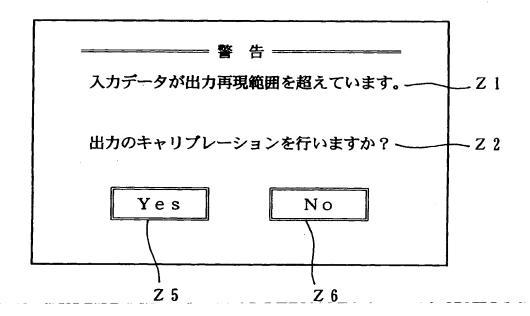
【図6】



【図7】

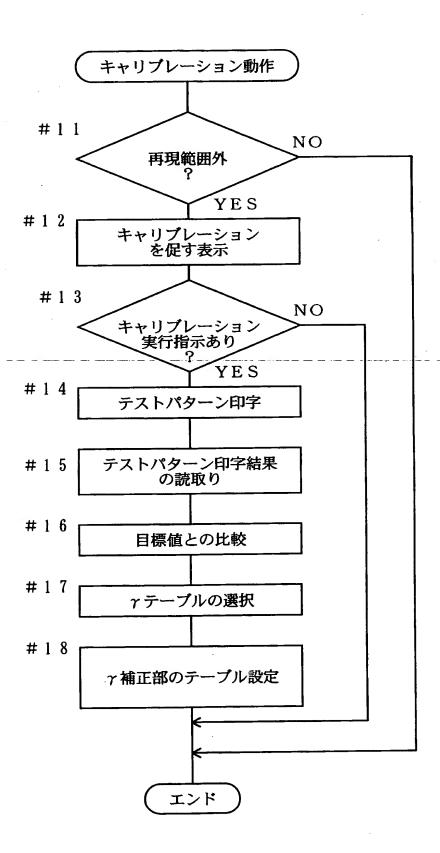


[図8]



8

## 【図9】



【書類名】 要約書

【要約】

【課題】キャリブレーションの自動実施回数をできるだけ少なくし、かつ画像出力装置の性能を最大限に活用する。

【解決手段】入力画像データD1を標準色空間のデータD1sに変換する手段110と、標準色空間に変換された入力画像データD1sが画像出力における色再現の基準範囲内のデータか否かを判定する手段111とを設け、入力画像データが基準範囲内のデータでないと判定された場合に、色再現範囲を基準範囲に近づけるキャリブレーションを行うようにする。

【選択図】 図1



## 出願人履歴情

識別番号

[000006079]

1. 変更年月日

1994年 7月20日

[変更理由]

名称変更

住 所

大阪府大阪市中央区安土町二丁目3番13号 大阪国際ビル

氏 名 ミノルタ株式会社

# This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

## **BEST AVAILABLE IMAGES**

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

# IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

☐ OTHER: \_\_\_

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.